

ECO INDUS 10



MANUAL de UTILIZACIÓN y MANTENIMIENTO

E

CALDERÍN DE PRESIÓN PARA LA APLICACIÓN DE PINTURA



Aerográficos GAHE, S.A.
Parque Industrial de Villamuriel
Avda. Comunidad Europea nº 83
34190 Villamuriel de Cerrato
Palencia España

Tel +34 979 761020
Fax +34 979 761030

INDICE GENERAL

E

1. APRECIADO CLIENTE	05
2. INFORMACIONES GENERALES	06
2.1 NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD	06
2.2 EMBALAJE	06
2.3 RESIDUOS Y MEDIOAMBIENTE	06
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	07
3.1 DATOS GENERALES	07
3.2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	07
3.3 PLACA DE IDENTIFICACIÓN	07
3.4 ACCESORIOS DE SERIE Y OPCIONALES	08
3.5 CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	09
3.6 MODALIDADES DE TRANSPORTE	09
3.7 NIVELACIÓN	09
4. DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO	10
4.1 DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	10
4.2 GAMA DE LAS APLICACIONES	11
4.3 POSICIÓN DE TRABAJO DEL OPERARIO	11
4.4 INSTRUCCIÓN DEL PERSONAL	11
5. APARATOS DE MANDO	11




INDICE GENERAL



5.1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO	11
5.2 CONSEJOS ÚTILES	12
5.3 CICLO DE TRABAJO	12
5.3.1 INICIO DEL TRABAJO	12
5.3.2 FIN DEL TRABAJO	13
5.3.3 SITUACIONES DE TRABAJO	13
6. MANTENIMIENTO	13
6.1 INFORMACIONES GENERALES	13
6.2 LIMPIEZA	13
6.3 ANOMALIAS Y POSIBLES SOLUCIONES	14
7. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CON LA DIRECTIVA 97/23/CE	15
8. DESPIECE	16
8.1 ECO INDUSTRIAL 10	16
9. GARANTÍA	18
10. CERTIFICADO DE GARANTÍA	19

Apreciado cliente

En primer lugar agradecerle la confianza depositada en nosotros adquiriendo uno de nuestros productos , esperamos sea de su completo agrado.

Aerográficos GAHE, S.A. es el punto de referencia para muchos profesionales de la pintura. Nuestra compañía GAHE, S.A., es una empresa familiar, dinámica y joven, pero con una larga experiencia. Fundada en 1973, se ha desarrollado y adaptado durante estos años para ofrecer cada día un mejor servicio a nuestros clientes.

Todos los componentes de este producto han superado unos estrictos controles de calidad para garantizar un máximo rendimiento, por lo que le invitamos a utilizar repuestos originales.

Aerográficos GAHE, S.A., ha elaborado este manual de uso y mantenimiento como un documento que forma parte integrante de la máquina a la que acompaña, por lo tanto es necesario que la acompañe durante toda su vida útil. El usuario y el personal encargado del manteniendo deben tener siempre presente dicho manual.

Aerográficos GAHE, S.A. pone a disposición de sus clientes un servicio de asistencia técnica (SAT) para la realización de cualquier consulta relacionada con el funcionamiento y mantenimiento de los equipos

La Dirección

SERVICIO de ASISTENCIA TÉCNICA



Parque Industrial Villamuriel
Avda Comunidad Europea, 83
34190 Villamuriel de Cerrato
Palencia - ESPAÑA
Tel. +34 979 761020
+34 639 60 52 25
Fax. +34 979 771661



Av. dos Telleiros Parc. 193 - Nave 3
Poligono Rio del Pozo
15424 Naron
A Coruña - España

Tel. +34 981 382148
Fax +34 981 382148



Avda. la Torre de Claramunt, 5
08786 Capellades
Barcelona - ESPAÑA

Tel. +34 938013483
+34 629506837



C/ Camp Roig, 2
07010 Palma de Mallorca
Palma de Mallorca - ESPAÑA

Móvil: + 34 609 262040



Poligono Ind. de Vallecas
C/ Gamonal, 79 Bis
Planta 4 Local 37 B
28031 Madrid - ESPAÑA

Tel. +34 913321207
+34 606141596
Fax + 34 913854308

2. INFORMACIONES GENERALES

2.1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

Una mala utilización de este equipo puede provocar accidentes, desperfectos o un mal funcionamiento. Leer atentamente las siguientes instrucciones.

Y tener constancia de las siguientes normas:

- Asegurarse que la persona que va a manejar el equipo, este capacitada para hacerlo.
- Desconecte el equipo para cualquier operación de limpieza o actuación sobre el mismo, y descomprima los circuitos apretando el gatillo de la pistola.
- Utilizar siempre el equipo con protectores homologados (guantes, máscara de protección, protectores auditivos y ropa adecuada).
- El local donde se utilice el equipo debe estar ventilado o equipado con sistema de extracción de aire (cabina de pintura...), y no debe haber exposición directa a una llama (cigarrillo, lámpara...) mientras este trabajando.
- Tener limpia la zona de trabajo y sin residuos (trapos, disolventes...)
- Comprobar la compatibilidad química de los productos que se van a emplear.
- No sobrepasar nunca las presiones máximas indicadas.
- No utilizar mangueras con señales de desgaste, dobleces, roturas o fugas.
- No apuntar la pistola hacia personas o animales.
- Equipos no aptos para uso infantil.
- No utilizar el equipo para aquellas operaciones para las que no ha sido diseñada.
- El uso de productos que contienen hidrocarburos halogenados puede originar reacciones químicas en forma de explosiones, por eso queda prohibido el uso de productos que los contengan.

2.2. EMBALAJE

Este equipo se suministra en un embalaje de cartón. Todos sus accesorios de serie están dentro del embalaje. Durante el transporte y el almacenamiento debe tener una temperatura comprendida entre 0 y 50° y una humedad relativa no excesiva.

<i>EQUIPO</i>	<i>MEDIDAS EMBALAJE</i>
ECO Indus 10	31x31x56 cm

2.3 RESIDUOS Y MEDIOAMBIENTE



RECUERDE:

Para deshacerse de los productos contaminantes o peligrosos, de los embalajes, de los equipos y herramientas en desuso y en general de cualquier tipo de residuo generado por su actividad, tiene que utilizar los puntos de Recogida Selectiva y Tratamiento adecuados a cada caso.

Si usted necesita información al respecto puede dirigirse a Las Consejerías de Medioambiente de su Comunidad Autónoma o al Ayuntamiento más cercano.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1. DATOS GENERALES

La ECO Industrial 10 es una caldera a presión contruidas en acero, destinadas a la aplicación de fluidos a presión.

La presurización interior del producto en el interior del depósito permite el trabajo con productos de alta viscosidad. Esto acompañado de nuestros modelo de pistola JAFE nos permite una alta calidad de trabajo.

El modelo ECO Industrial 10 posee asas y cuatro ruedas para un mejor manejo en su desplazamiento.

La caldera estan diseñada, fabricada e inspeccionada cumpliendo los requisitos aplicables de la directiva europea 97/23/CE (Aparatos de presión).


Dos versiones disponibles: Modelo con removedor manual ref. 2005001

Modelo sin removedor manual ref. 2005002

3.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas	ECO INDUS 10
Dimensiones (cm):	31x31x56
Peso (kg):	15
Cuerpo:	Acero
Capacidad en litros (l):	10 L.
Válvula tarada (Kg./cm ²):	4,1
Máx Presión de trabajo (Kg/cm ²)	4,1
Salida de producto:	Superior 1/4" GAS M
Entrada de aire:	1/4" GAS M
Salida de aire a la pistola:	1/4" GAS M

3.3. PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Los calderines presentados por Aerográficos GAHE, S.A. con la marca  van provistos de una placa de identificación que, bajo ninguna circunstancia, puede ser retirada ni manipulada. La placa de identificación aporta la siguiente información (características según modelo):



3.4. ACCESORIOS DE SERIE Y OPCIONALES

Aerográficos GAHE, S.A. pone a disposición del usuario 2 opciones de compra: Los diferentes modelos de calderines sin accesorios y el juego completo, pudiendo elegir entre dos modelos de pistola. Incluye en función del modelo los siguientes accesorios de serie:



- **Pistola de presión Clásica 95P** Ref. 0395B
Pico y aguja de acero inoxidable de serie
Paso básico: 1,40
- Manguera gemelada Aire + Producto (5m). Ref. 51M840205.
- Manual de utilización y mantenimiento
- Certificado de garantía.

FABRICACIÓN PROPIA



- **Pistola de presión Prima Inox 75 P** Ref. 02510
Pico y aguja de acero inoxidable de serie
Paso básico: 1,40
- Manguera gemelada Aire + Producto (5m). Ref. 51M840205.
- Manual de utilización y mantenimiento
- Certificado de garantía.

FABRICACIÓN PROPIA

Aerográficos GAHE, S.A. pone a disposición de sus clientes una amplia gama de accesorios opcionales:

- **MANGUERAS EN TRAMOS**
MANGUERA DE AIRE Ref. 51011-X en longitudes desde 5 hasta 50 m. con adaptador C8 en un extremo y enchufe X8 en el otro.



- **Compresores monofásicos POWER** especialmente indicados para trabajar con calderines de presión. Paro y arranque del motor por presostato. Transmisión por correas trapeciales (excepto el Modelo POWER 3/25V que es transmisión directa). 230v monofásico, con cabezal de aluminio, dos cilindros, cigüeñal de doble apoyo y visor de aceite.

POWER 2/25 (2hp, Capacidad: 25L)



Ref. 08MP2MA25

POWER 2/50 (2hp, Capacidad: 50L)



Ref. 08MP2MA50

POWER 2/100 (2hp, Capacidad: 100L)



Ref. 08MP2MA100

POWER 3/25 (3hp, Capacidad: 25L)



Ref. 08MP3MA25

POWER 3/100 (3hp, Capacidad: 100L)



Ref. 08MP3MA100

POWER 3/25V (3hp, Capacidad: 24L)



Ref. 08MP3DMA25

- o **Compresores trifásicos POWER** especialmente indicados para trabajos en INDUSTRIAS. Paro y arranque del motor por presostato. Transmisión por correas. 400v trifásicos, con cabezal de aluminio, dos cilindros, cigüeñal de doble apoyo y visor de aceite.

POWER 3/200T (3hp, Capacidad: 200L)



Ref. 08MP3TA200

POWER 55/300T (5,5hp, Capacidad: 270L)



Ref. 08MP55T300

3.5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

En caso que el equipo deba de ser almacenado entre trabajo y trabajo, cerciorarse que se haga con el equipo completamente limpio, en un lugar con temperaturas entre 0°C y +40°C, y con una humedad relativa entre el 10% y el 75%.



No transportar el calderín tumbado con producto en el interior.

3.6. MODALIDADES DE TRANSPORTE

Antes de usar el equipo hay que cerciorarse de que éste no haya sufrido daño durante su transporte o almacenamiento. Además, debe comprobarse que todos los componentes del equipo se encuentran en el interior del embalaje. Para transportar el equipo embalado, es necesario valerse de una carretilla o transpale.

3.7. NIVELACIÓN

Colocar el equipo siempre en posición vertical, sobre una superficie plana y sólida, dejando alrededor suficiente espacio para permitir el trabajo al operario.

4. DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

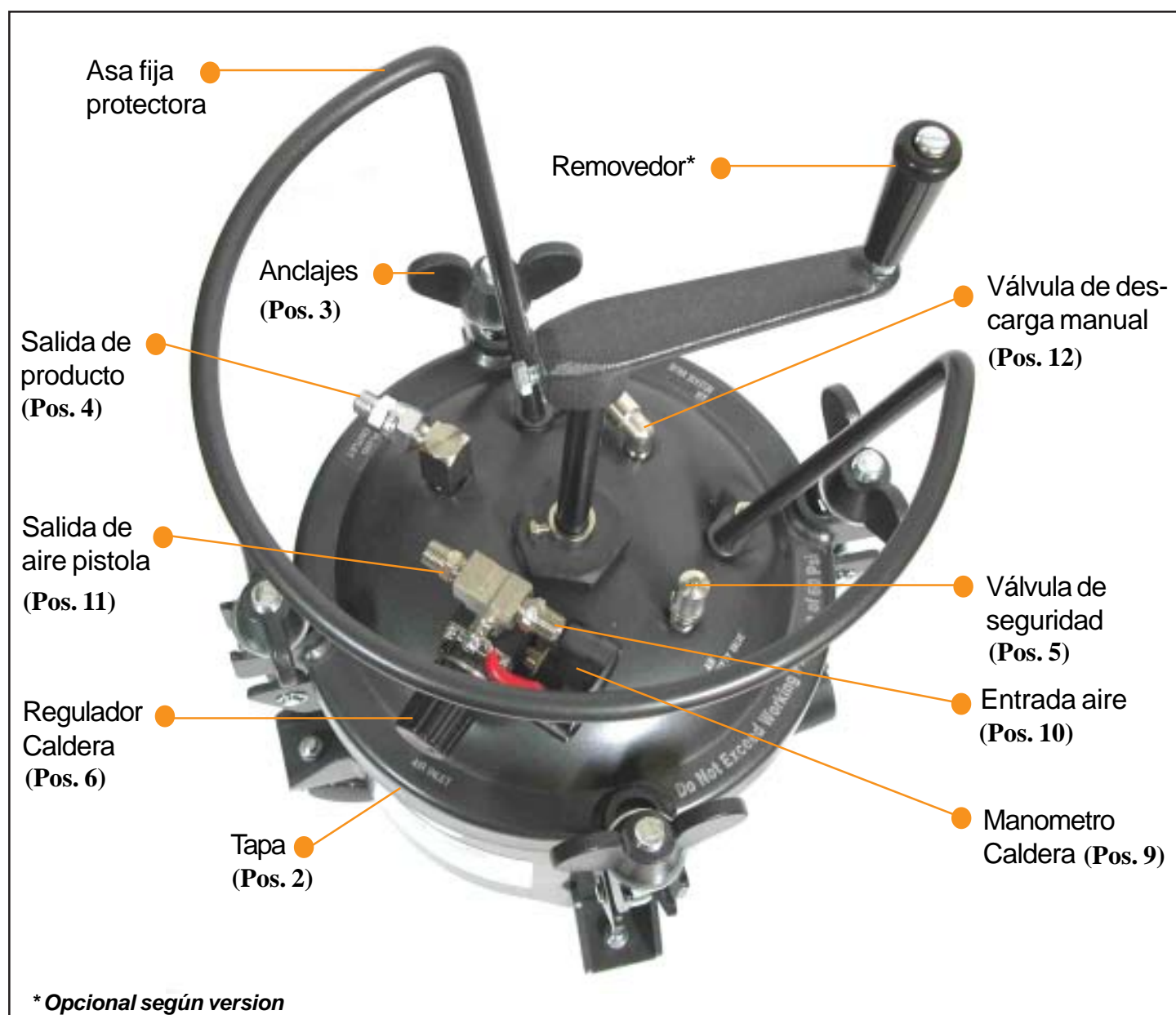
4.1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

La caldera se compone principalmente del cuerpo y de la tapa (pos. 2).

El cuerpo de la caldera cuenta con cuatro anclajes de cierre (pos. 3) que garantizan la perfecta estanqueidad del sistema.

En la tapa de cierre se ubican los siguientes elementos:

- Válvula de seguridad (pos. 5).
- Entrada de aire al calderín (pos. 10).
- Salida de aire a la pistola (pos. 11).
- Manómetros de presión en la caldera (pos. 9).
- Regulador para la presión interior de la caldera (pos. 6).
- Válvula de descarga manual (pos 12).
- Salida de producto (pos 4).



4.2 GAMA DE LAS APLICACIONES

Los calderines son aptos para la aplicación de los siguientes fluidos:

- Esmaltes, lacas, barnices, tintes, fondos e imprimaciones



Prohibido emplear el equipo para la aplicación de productos inflamables o sumamente tóxicos como benceno, herbicida, pesticidas, etc.

4.3 POSICIÓN DE TRABAJO DEL OPERARIO

Los calderines por su constitución solo necesitan un operario destinado al pulverizado del producto; el trabajo se tiene que realizar en una zona con buena ventilación, preferiblemente en una cabina dotada de instalación de aspiración, cuando el trabajo lo permita y con los suficientes elementos de protección personal.



NOTAS:

- o No posicionar el equipo cerca de productos inflamables.
- o Revisar que las mangueras se encuentren en buen estado (sin fisuras, ni dobleces).

4.4 INSTRUCCIÓN DEL PERSONAL



Es aconsejable instruir al personal antes del empleo del equipo.



Si el producto a utilizar es tóxico, evitar la inhalación y en todo caso utilizar guantes protectores, gafas de protección y máscaras que cumplan las normativas en vigor.

- En el caso del empleo de barnices al disolvente tener especial cuidado con la exposición a una llama.

5. APARATOS DE MANDO

5.1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA SU USO

Es condición indispensable para garantizar su seguridad la utilización correcta del calderín. Para ello el usuario deberá seguir las siguientes instrucciones.

- o Utilizar de forma correcta el calderín, teniendo en cuenta los límites para los que ha sido fabricado, valores que aparecen indicados en la placa de homologación.
- o No utilizar objetos punzantes ni productos carrosivos para su limpieza ya que puede dañar el calderín.
- o No levantar la tapa con el calderín con presión.
- o No tumbar el calderín con presión.
- o No tumbar el calderín con producto en el interior.
- o Para cualquier reparación quitar la presión del calderín.
- o No realizar soldaduras en el calderín.
- o No dirigir la proyección de la pistola hacia personas o animales.
- o Utilizar en un área bien ventilada, con respeto a la salud, fuego y riesgos de explosión.
- o No dejar el producto durante mucho tiempo dentro del calderín, ya que puede dañar el interior del mismo.
- o No permitir su uso a inexpertos sin vigilancia.

- Tener alejados a niños y animales del lugar de trabajo.
- Cuidar de que sobre las mangueras no caigan elementos pesados ni punzantes, ya que hay riesgo de reventar. Si fuese así, no trate de eliminar la fuga con la mano, corte la entrada de aire que da presión al tanque.
- No usar el calderín para aquellas operaciones para las que no ha sido diseñado.
- Todos los cierres del calderín se harán manualmente, no utilizar nunca ningún elemento externo para su apriete.
- La válvula de seguridad suministrada con el calderín no debe utilizarse nunca para otro equipo de características distintas a las del calderín donde va montada.
- Nunca se debe conectar el calderín a una toma de aire que suministre más de 500 litros por minuto.

Se recomienda:

- Sujetar o posicionar el calderín para evitar caídas.
- Utilizar el equipo con protecciones individuales homologadas.
- Verificar cada 12 meses el interior de la caldera.
- Comprobar cada 6 semanas, manualmente si la válvula de seguridad funciona correctamente, si no es el caso, cambiarla por una nueva.
- Comprobar habitualmente que en la válvula de seguridad no quede obstruida por pintura o suciedad.
- Leer con atención todas las normas de seguridad y salud de los productos a utilizar.

La empresa AEROGRAFICOS GAHE,S.A. declina toda la responsabilidad, en el caso que no se sigan las recomendaciones anteriores y no se considera responsable de ninguna negligencia en el uso de la máquina.

5.2. CONSEJOS ÚTILES

Consejos para una correcta ejecución del pulverizado:

- Con cada cambio de producto a pulverizar, limpiar completamente el equipo.
- Para una mejor adherencia del producto, siempre que se pueda, lijar y desengrasar la superficie a pintar.
- La superficie a pulverizar debe estar seca y sin polvo..
- Para un acabado correcto atenerse a las normas dictadas por los fabricantes del producto.
- Limpiar el equipo después de cada trabajo.
- En el empleo de barnices con catalizador, efectuar el lavado con el disolvente idoneo y respetar los tiempos de catalizado.
 - Revisar las conexiones antes de poner en marcha el equipo.
 - No doblar las mangueras en proximidad de empalmes.
 - No utilizar mangueras dañadas o desgastadas.
 - Seguir las recomendaciones indicadas sobre mangueras.



5.3 CICLO DE TRABAJO

5.3.1 INICIO DEL TRABAJO

Colocar el equipo en una superficie plana y horizontal.

Preparar el producto siguiendo cuidadosamente las indicaciones del fabricante.

Abrir la tapa (pos. 2), desapretando los tornillos de los anclajes (pos.3). Introducir el producto que se desea aplicar en la caldera.

Una vez lleno , cerrar la tapa (pos. 2) y apretar los tornillos de los anclajes (pos.3). **NUNCA UTILIZAR MEDIOS EXTERNOS COMO PALANCAS; BARRAS,...** para su apriete.

Conectar la manguera de producto en la salida de producto (pos.4). Conectar la manguera del compresor en la entrada (pos.10).


Regular la presión del producto dentro de la caldera mediante el regulador (pos.6) (No superar la presión máxima de 4,1 bar). Posteriormente accionar la pistola.

5.3.2 FIN DEL TRABAJO

Cuando se interrumpa el trabajo de pulverizado, despresurizar el calderín y dar un golpe de gatillo en la pistola para descargar la presión.

Al final del trabajo, limpiar esmeradamente el calderín y las mangueras.

5.3.3 SITUACIONES DE EMERGENCIA

 **¡INCENDIO:** emplear los **EXTINTORES DE POLVO** que deben encontrarse en las inmediaciones de la máquina, **NO emplear AGUA!!!**. El personal tiene que estar capacitado para saber obrar en tales situaciones.

6. MANTENIMIENTO

6.1 INFORMACIONES GENERALES

Este equipo está diseñado y construido con materiales y componentes elegidos entre las mejores marcas del mercado, al objeto de garantizar con ello una larga eficiencia operativa.

Es aconsejable, por tanto, efectuar un mantenimiento periódico en función del entorno y las cargas de trabajo previsto para garantizar una mayor duración en condiciones de funcionamiento y un rendimiento óptimo en el tiempo.

Hacer las operaciones de mantenimiento o sustitución siempre con el equipo sin presión en los componentes.

6.2 LIMPIEZA



Durante la limpieza del equipo cerciorarse que el mismo está firme y sin presión en el interior del depósito.

No fumar, no utilizar llamas libres, no utilizar punzones, ni objetos punzantes para la limpieza.

Siempre emplear los aparatos de protección individual obligatorios.

La limpieza general tiene que ser inexcusablemente efectuada al final de cada jornada laboral o al final del trabajo para mantener el equipo en buen estado.

Importante: Utilice los puntos de reciclado para deshacerse de los residuos.

- o Cuerpo externo del equipo, manómetros, parte exterior del calderín (es suficiente el empleo de un paño mojado en una solución detergente).
- o Interior del calderín, manguera y pistola (disolventes específicos según el tipo de producto utilizado, consultar la ficha técnica provista por el fabricante del producto).



6.3 ANOMALIAS Y POSIBLES SOLUCIONES

El objetivo de esta sección es la de proporcionar las informaciones necesarias para una rápida solución de los funcionamientos defectuosos que pueden tener lugar durante el trabajo de la máquina y los métodos para su resolución.

ANOMALIA	POSIBLE CAUSA	PUNTOS DE INSPECCIÓN	SOLUCIÓN
I. Salida de producto nula o insuficiente	Nulo o insuficiente suministro de aire al equipo	Mangueras de aire obstruidas o retorcidas	Eliminar cualquier impedimento a la libre circulación de aire
		Llave de paso de entrada de aire cerrada	Abrir la llave de paso
		Fuga de aire previa a la entrada de aire al equipo	Localizar la fuga y eliminarla
		Fuga de aire en la entrada de aire	Conectar y ajustar la manguera correctamente
		Fuga de aire del depósito	Ver punto IV
	Presión insuficiente de aire	Presión de suministro de aire insuficiente	Mantener la presión de suministro de aire en niveles adecuados (según modelo)
		Ajuste inadecuado del regulador de presión de aire	Adecuar la presión del aire adecuadamente por medio del regulador
	Conductores de paso de fluido obstruidos	Conductos de paso de fluido entre la salida y el tubo de succión	Eliminar cualquier obstáculo
		Llave de paso de salida cerrada	Abrir la llave de paso
		Producto condensado acumulado en el fondo del depósito	Remover o mezclar correctamente
Poco producto en el depósito	Nivel de producto	Despresurizar el depósito y mantener el nivel de producto por encima de la entrada del tubo	
Excesiva viscosidad del producto	Viscosidad del producto	Despresurizar el depósito y diluir el producto adecuadamente.	
II. Salida de producto inestable	Presión de aire insuficiente	Fluctuación de la presión de aire	Asegurar la presión de aire: eliminar cualquier otro consumo que pudiese afectar al sistema
III. La válvula de seguridad no alivia a la presión establecida	Válvula de seguridad dañada o defectuosa	Presión de descarga incorrecta	Despresurizar el depósito y sustituir la válvula
	Válvula de seguridad atascada	Presión de descarga incorrecta	Despresurizar el depósito y limpiar con aire o sustituir la válvula
IV. Fuga de aire en el depósito	Entre el cuerpo y la tapa	Ajuste de los anclajes de cierre	Despresurizar el depósito y apretar y fijar correctamente los anclajes de cierre
		Suciedad en la junta de la tapa o en los bordes del depósito	Despresurizar el depósito y limpiar
		Junta de la tapa deteriorada	Despresurizar el depósito y sustituir
	Por la válvula de seguridad	Inadecuada estanqueidad debida a causas externas o a daños en la válvula	Despresurizar el depósito y limpiar con chorro de aire, sustituir si no se soluciona el problema
Por la llave de despresurización	Llave abierta o falta de estanqueidad	Cerrar la llave, sustituir si la fuga persiste	
V. Fuga de producto	En la salida de producto	Llave abierta o falta de estanqueidad	Cerrar la llave, sustituir si la fuga persiste
	Paso entre la tapa y la salida	Conexiones flojas o con holgura	Despresurizar el depósito y aplicar un producto sellante y volver a montar correctamente
	Por la salida inferior	Llave abierta o mal cerrada	Cerrar correctamente la llave

7. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CON LA DIRECTIVA 97/23/CE

Aerográficos GAHESA, certifica que el aparato a presión de su fabricación cuyo modelo es: **ECO Indus 10** con una capacidad de 10 litros, una presión máxima de trabajo de 4,1 bar y a la temperatura máxima de trabajo de 45°C, cumple con:

- EL REAL DECRETO 769/1999, de 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo, 97/23/CE, relativa a los equipos a presión.

Este aparato a presión cumplen con la directiva citada siempre que se utilice de acuerdo al uso previsto, es decir que se utilicen con fines aerográficos para la aplicación de pinturas, barnices, gotelé o cola.

Esta directiva, la 97/23/CE, establece en el apartado 3 de su artículo 3 que los aparatos a presión anteriormente citados en las condiciones descritas **NO DEBERAN LLEVAR MARCADO <<CE>>**, aunque cumplen con todo lo que estipula esta Directiva, así como con todas las normas de seguridad necesarias.

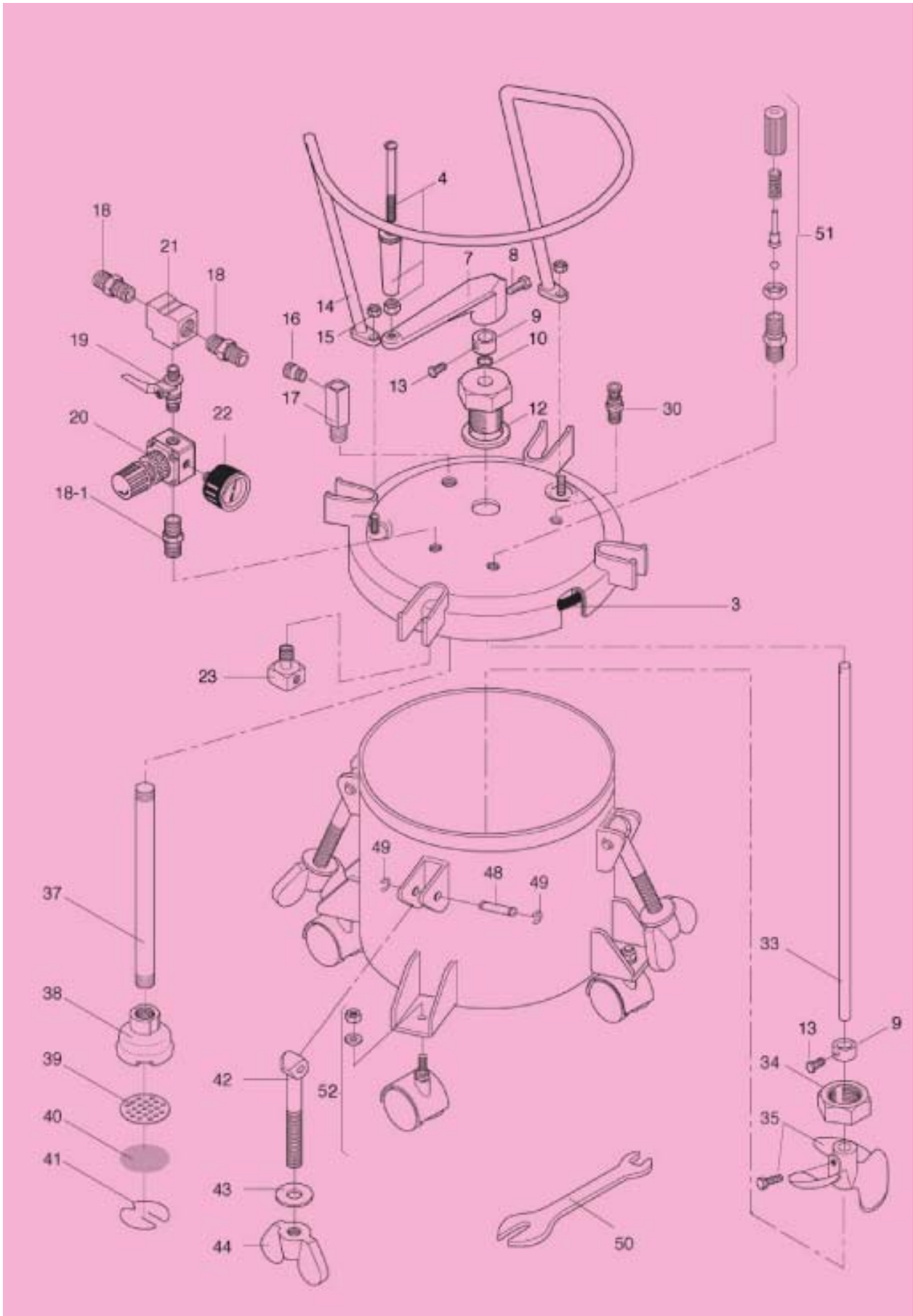
Y para que así conste:



Luis Tornero Moreno
Gerente de AEROGRÁFICOS GAHE S.A.

8. DESPIECE

8.1 ECO Indus 10



N.	DENOMINACIÓN	Referencia
3	Junta tapa	200500103
4	Pomo completo removedor*	200500104
7	Manilla removedor*	200500107
8	Tornillo manilla*	200500108
9	Casquillo* (2 Ud)	200500109
10	Junta (2 Ud)	200500110
12	Asiento	200500112
13	Prisionero* (2 Ud)	200500113
14	Asa protección	200500114
15	Tuerca asa protección (2Ud)	200500115
16	Racor salida producto	200500116
17	Soporte salida producto	200500117
18	Racor entrada y salida aire	11091/4L
18-1	Racor conector regulador	2005001181
19	LLave de paso	55024B
20	Regulador de presión	550822B
21	"T" de conexión	55045B
22	Manómetro	55010B
23	Entrada aire calderín	200500123
30	Válvula descarga manual	200500130
33	Eje removedor*	200500133
34	Contratuerca guía eje	200500134
35	Hélice con prisionero*	200500135
37	Tubo salida producto	200500137
38	Campana filtro	200500138
39	Soporte filtro	200500139
40	Filtro	200500140
41	Muelle soporte filtro	200500141
42	Tornillo brida	200500142
43	Arandela pomo cierre (4 Ud)	200500143
44	Pomo de cierre	200500144
48	Bulón tornillo brida (4 Ud)	200500148
49	Anillo sejer bulon (8 Ud)	200500149
50	LLave de paso	200500150
51	Válvula de seguridad	200500151
52	Rueda (4 Ud)	550482

** Solo en modelos con removedor manual*



9. GARANTÍA

El equipo adquirido cuenta con una garantía de dos años a contar desde la fecha de compra. La garantía cubre los fallos de fabricación y defectos en componentes.

Únicamente se garantizan las reparaciones y sustituciones de elementos llevadas a cabo por personal técnico de Aerograficos GAHE, S.A.

Las piezas defectuosas se enviarán con portes pagados.

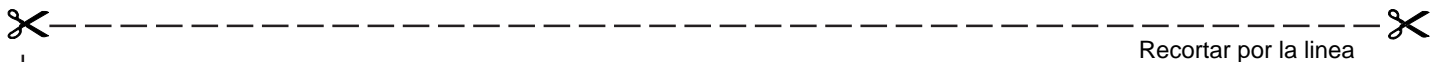
La garantía no cubre:

- Averías o daños causados por una utilización inadecuada del equipo.
- Averías o daños causados por recambios distintos a los originales Airnex o recomendados por Aerograficos GAHE, S.A.
- Averías o daños causados por una mala conservación del equipo.
- Componentes sujetos a desgaste (boquillas, filtros, etc.).

La garantía se anula:

- Cuando se lleven a cabo reparaciones o sustituciones de componentes en el equipo, sin la previa autorización de Aerograficos GAHE, S.A.
- Cuando se manipule o elimine el número de serie que identifica de forma inequívoca a cada equipo.
- Cuando se constate que la avería ha sido motivada por un uso inadecuado del equipo, por una caída, golpe, o por causas que no se deban a condiciones normales de trabajo.

Las actuaciones de reparación que se lleven a cabo sobre los equipos garantizados, no conllevarán paralización ni prórroga del período de garantía.



Recortar por la línea

Modelo: **ECO INDUS 10**

Fecha de compra:

Nº serie:

Comprador:.....

Dirección:

Ciudad

Sello distribuidor:



Aerográficos GAHE, S.A.
Parque Industrial de Villamuriel
Avenida Comunidad Europea nº 83
34190 Villamuriel de Cerrato
Palencia - España

Tel. + 34 979 761020
Fax + 34 979 761030